

SVO

LA NÉPHROLOGIE... DEPUIS 1969

3 Mai 2024

Plein-Vide

Réapprovisionnement en double casier RFID

- Cette gestion de matériel encore appelé "**système plein\vide**" favorise de saines pratique dans la gestion des stocks.
- Les produits sont placés dans des paniers à double case.
- Le quota de chaque produit se calcule selon l'historique de la consommation du département.

La composante des paniers

- Chaque côté du panier est divisé en 2 casiers :
- Primaire : partie avant du panier
- Secondaire : Partie arrière du panier

NB : selon dimension et quota, certains produits nécessitent un panier avec un seul casier.

- Une étiquette RFID est placée sur chaque casier contenant l'information sur le contenu du casier.

Les différentes couleurs d'étiquettes

- Blanche : casier primaire.
- Rouge : casier secondaire.
- Jaune : casier unique pour les produits utilisés peu fréquemment.

- Tableau bord RFID est placé sur le mur, proche des équipements de stockage ou près de la porte de sortie.
- Ce tableau est branché sur le système informatique, il envoie automatiquement une demande de réapprovisionnement lorsqu'une étiquette est placée dessus, selon un horaire bien défini.

Cycle de réapprovisionnement

Placée une étiquette sur le tableau :

Requête de réapprovisionnement au système

Requête de produits en inventaire est envoyée aux différents départements de service (magasin, pharmacie et centrale de stérilisation).

NB : les requêtes d'achat directs sont transmises aux fournisseurs.

Remplissage des casiers

- Les magasiniers effectuent des casiers en faisant une rotation des produits du casier secondaire vers le primaire. Pour prévenir l'expiration des produits et ainsi assurer la sécurité des patients.

Code de Localisation

- Permet de trouver l'emplacement du produit.
 - 1^{ère} lettre : rangée de la réserve
 - 2^{ème} lettre : unité de stockage
 - 1^{er} chiffre : niveau du panier
 - 2^{ème} chiffre : casier dans le panier
 - Dernière lettre : Type de casier
 - P** : primaire ; **S** : secondaire; **A** : adapté, i-e la quantité du casier secondaire est inférieure au primaire.

NB : Même numéro (2^{ème} chiffre) est utilisé pour le casier secondaire du même produit.

À retenir

- Ne retirez pas l'étiquette si le casier n'est pas vide. Cette action peut entraîner un problème d'espace de stockage et de gaspillage.
- Ne pigez pas dans le casier secondaire si le casier primaire n'est pas encore vide.
- Ne transférez pas les produits du casier secondaire vers le casier primaire, cela interfère avec le réapprovisionnement et court-circuite la rotation des stocks.
- Ne déplacez pas les produits de casier sans préalablement discuter avec le magasinier. Doit être effectué préalablement dans le système informatique.
- Il revient à tous les employés d'apposer rapidement sur le tableau de bord toute étiquette laissée devant un casier vide, cela peut entraîner un retard de réapprovisionnement.

Informations supplémentaires

Information affichée sur les étiquettes

- Cde produit : Premier numéro en haut de l'étiquette
- Code à barre : sert à l'approvisionnement
- Description du produit
- Le prix à l'unité
- Identification de la réserve de stockage
- Ressource de réapprovisionnement
- Spécialité utilisant le produit.
- La quantité dans le casier
- L'unité d'emballage (à l'unité ou par boîte)
- Localisation ou l'emplacement.

Merci à Gabriel Cusson pour la présentation et à Gerlina Polinice pour la transcription de l'information

Défibrillateur externe automatisé

DEA : Il nous reste 1 seul DEA puisque nous avons 1 chariot à code avec défibrillateur intégré.

Le DEA restant est situé au 1^{er} étage avec le matériel d'urgence situé à côté du secteur E dans le cas où il y aurait 2 codes bleus en même temps.