

Maintenance préventive

CI :

801014

Tech.:

HT

Date :

02-07-2024

Moniteur de signes vitaux

Manufacturier : Welch Allyn

Modèle : Spot (tous les #)

Référence : manuel de service (706317) pages 19, 20, 24, 26, 34, 35, 36, 37, 75

Pour chaque point, inscrire "OK" s'il n'y a pas de problème, ou "C" (pour corrigé) si une intervention est nécessaire. Inscrire les détails de l'intervention dans la requête Octopus.

- 1- Vérification de l'état général de l'appareil et de ses accessoires :
- 2- Remplacement de la batterie (si défectueuse ou si âgé de 2 ans ou +) :
- 3- Continuité du cordon d'alimentation et des câbles du chargeur :
- 4- Auto-test (tous les segments de l'affichage s'allument, 2 "beeps", affichage de fonctionnement normal, pas de code d'erreur) :
- 5- Vérification du fonctionnement avec alimentation du secteur et avec alimentation de la batterie :
- 6- Vérification de la fonction SpO2 :

Simulateur	Spot	Tolérance
60 BPM	<input type="text" value="60"/>	<input type="text" value="± 1 BPM"/>
SpO2= 90 %	<input type="text" value="90%"/>	<input type="text" value="± 1 %"/>

7- Vérification de la fonction T° :

Clé de cal.	Spot	Tolérance
36,3°C	<input type="text" value="36,3"/>	<input type="text" value="± 0,1°C"/>

8- Vérification de la détection de la sonde de T°(orale), l'appareil doit afficher "188,8" et ensuite "BUC" après que la sonde eut été sortie de son support :

Pour les tests suivants, brancher la station de tests pneumatiques au moniteur et relier celui-ci à un ordinateur via le module d'interface à IR et un câble d'interface. Le logiciel "Spot Repair Software" ("SRS") doit être installé sur l'ordinateur et démarré.

- 9- Test de communication ("SRS": "Tools", "Options", "Test") :
- 10- Extraire l'information de l'appareil ("SRS": "Unit", "Information") :
- 11- Test du niveau de bruit ("SRS": "Test", "Noise levels", "Test") :
- 12- Test des boutons ("SRS": "Test", "Buttons", appuyer sur tous les boutons du moniteur et vérifier que le logiciel les reconnaît) :
- 13- Test de l'interface ("SRS": "Test", "Interface", sélectionner les différentes options, vérifier la réaction de l'appareil) :
- 14- Tests pneumatiques ("SRS": "Test", "Pneumatics", exécuter les 4 tests de la fenêtre) :

Si l'un des 4 tests pneumatiques mentionnés au point 14 ne passe pas, veuillez compléter les points 15 et 16

Pour les tests suivants: appareil hors tension, appuyer et maintenir les boutons "I/O" et "départ/arrêt" pour accéder au mode de configuration. Sélectionner l'affichage "CAL" avec le bouton "MODE". Relier l'appareil au cylindre 500cc.

15- Test de suppression (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire jusqu'à l'occurrence de l'erreur E10, noter la pression max.):

Manomètre	298	Tolérance	296 à 329 mmHg
			OK

Appuyer sur le bouton "C" (cancel) pour revenir au mode "CAL".

16- Test de précision pneumatique (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire):

Manomètre	Spot	Tolérance
250 mm Hg	252	± 3 mmHg
150 mmHg	151	± 3 mmHg
50 mmHg	51	± 3 mmHg
0 mmHg	0	± 1 mmHg
		OK
		OK
		OK
		OK

17- Eteindre et rallumer le moniteur, vérifier que l'affichage correspond au mode de fonctionnement normal, éteindre le moniteur: OK

Sauvegarder ce fichier et le fichier du "SRS" et les joindre à la requête Octopus.

Remarques : 