

Hermann FOSSUO TALOM

Date : 04-07-2024

Tech.: HT

CI : 801017

Maintenance préventive

Moniteur de signes vitaux
Manufacturier : Welch Allyn
Modèle : Spot (tous les #)

Référence : manuel de service (706317) pages 19, 20, 24, 26, 34, 35, 36, 37, 75

Pour chaque point, inscrire "OK" s'il n'y a pas de problème, ou "C" (pour corrigé) si une intervention est nécessaire. Inscrive les détails de l'intervention dans la requête Octopus.

- 1- Vérification de l'état général de l'appareil et de ses accessoires : OK
- 2- Remplacement de la batterie (si defectueuse ou si âgé de 2 ans ou +) : OK
- 3- Continuité du cordon d'alimentation et des câbles du chargeur : OK
- 4- Auto-test (tous les segments de l'affichage s'allument, 2 "beeps" ,affichage de fonctionnement normal, pas de code d'erreur) : OK
- 5- Vérification du fonctionnement avec alimentation du secteur et avec alimentation de la batterie : OK
- 6- Vérification de la fonction SpO2 :

Simulateur	Spot	Tolérance
60 BPM	60	± 1 BPM
SpO2= 90 %	90%	± 1 %

Cté de cal.	Spot	Tolérance
36,3°C	36,3	± 0,1 °C

7- Vérification de la fonction T° :

8- Vérification de la détection de la sonde de T°(orale), l'appareil doit afficher "188,8" et ensuite "BUC" après que la sonde eut été sortie de son support : OK

Pour les tests suivants, brancher la station de tests pneumatiques au moniteur et relier celui-ci à un ordinateur via le module d'interface à IR et un câble d'interface. Le logiciel "Spot Repair Software" ("SRS") doit être installé sur l'ordinateur et démarré.

- 9- Test de communication ("SRS": "Tools", "Options", "Test") : OK
- 10- Extraire l'information de l'appareil ("SRS": "Unit", "Information") : OK
- 11- Test du niveau de bruit ("SRS": "Test", "Noise levels", "Test") : OK
- 12- Test des boutons ("SRS": "Test", "Buttons", appuyer sur tous les boutons du moniteur et vérifier que le logiciel les reconnait) : OK
- 13- Test de l'interface ("SRS": "Test", "interface", sélectionner les différentes options, vérifier la réaction de l'appareil) : OK
- 14- Testis pneumatiques ("SRS": "Test", "Pneumatics", exécuter les 4 tests de la fenêtre) : OK

Si l'un des 4 tests pneumatiques mentionnés au point 14 ne passe pas, veuillez compléter les points 15 et 16

Pour les tests suivants: appareil hors tension, appuyer et maintenir les boutons "I/O" et "départ/arrêt" pour accéder au mode de configuration. Sélectionner l'affichage "CAL" avec le bouton "MODE". Relier l'appareil au cylindre 500cc.

15- Test de surpression (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire jusqu'à l'occurrence de l'erreur E10, noter la pression max.):

Manomètre	Tolérance
<input type="text"/>	296 à 329 mmHg
Appuyer sur le bouton "C" (cancel) pour revenir au mode "CAL".	

16- Test de précision pneumatique (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire):

Manomètre	Spot	Tolérance
250 mm Hg	<input type="text"/>	± 3 mmHg
150 mmHg	<input type="text"/>	± 3 mmHg
50 mmHg	<input type="text"/>	± 3 mmHg
0 mmHg	<input type="text"/>	± 1 mmHg

17- Éteindre et rallumer le moniteur, vérifier que l'affichage correspond au mode de fonctionnement normal, éteindre le moniteur :

Sauvegarder ce fichier et le fichier du "SRS" et les joindre à la requête Octopus.

Remarques :