

Maintenance préventive # CI : 801021 Tech.: HT Date : 24-01-2025

Moniteur de signes vitaux
Manufacturier : Welch Allyn
Modèle : Spot (tous les #)

Référence : manuel de service (706317) pages 19, 20, 24, 26, 34, 35, 36, 37, 75

Pour chaque point, inscrire "OK" s'il n'y a pas de problème, ou "C" (pour corrigé) si une intervention est nécessaire.
Inscrire les détails de l'intervention dans la requête Octopus.

- 1- Vérification de l'état général de l'appareil et de ses accessoires : OK OK
2- Remplacement de la batterie (si défectueuse ou si âgé de 2 ans ou +) : OK OK
3- Continuité du cordon d'alimentation et des câbles du chargeur : OK OK
4- Auto-test (tous les segments de l'affichage s'allument, 2 "beeps" affichage de fonctionnement normal, pas de code d'erreur) : OK OK
5- Vérification du fonctionnement avec alimentation du secteur et avec alimentation de la batterie : OK OK
6- Vérification de la fonction SpO2 :
Simulateur Spot Tolérance
60 BPM S,O ± 1 BPM OK OK
SpO2= 90 % S,O ± 1 % OK OK

- 7- Vérification de la fonction T° :
Clé de cal. Spot Tolérance
36,3°C 36,3 ± 0,1°C OK OK

8- Vérification de la détection de la sonde de T°(orale), l'appareil doit afficher "188,8" et ensuite "BUC" après que la sonde eut été sortie de son support :

Pour les tests suivants, brancher la station de tests pneumatiques au moniteur et relier celui-ci à un ordinateur via le module d'interface à IR et un câble d'interface.
Le logiciel "Spot Repair Software" ("SRS") doit être installé sur l'ordinateur et démarré.

- 9- Test de communication ("SRS": "Tools", "Options", "Test") : OK OK
10- Extraire l'information de l'appareil ("SRS": "Unit", "Information") : OK OK
11- Test du niveau de bruit ("SRS": "Test", "Noise levels", "Test") : OK OK
12- Test des boutons ("SRS": "Test", "Buttons", appuyer sur tous les boutons du moniteur et vérifier que le logiciel les reconnaît) : OK OK
13- Test de l'interface ("SRS": "Test", "Interface", sélectionner les différentes options, vérifier la réaction de l'appareil) : OK OK
14- Tests pneumatiques ("SRS": "Test", "Pneumatics", exécuter les 4 tests de la fenêtre) : OK OK

Pour les tests suivants: appareil hors tension, appuyer et maintenir les boutons "I/O" et "départ/arrêt" pour accéder au mode de configuration.

1000

1000

Sélectionner l'affichage "CAL" avec le bouton "MODE".
Relier l'appareil au cylindre 500cc.

15- Test de surpression (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire jusqu'à l'occurrence de l'erreur E10, noter la pression max.) :

Manomètre	Tolérance
302	296 à 329 mmHg

Appuyer sur le bouton "C" (cancel) pour revenir au mode "CAL".

16- Test de précision pneumatique (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire) :

Manomètre	Spot	Tolérance
250 mm Hg	249	± 3 mmHg
150 mmHg	149	± 3 mmHg
50 mmHg	48	± 3 mmHg
0 mmHg	0	± 1 mmHg

OK

17- Éteindre et rallumer le moniteur, vérifier que l'affichage correspond au mode de fonctionnement normal, éteindre le moniteur :

Remarques : Batterie remplacée



Testing communications using COM5:9600

Device Type: SPOT

Serial Number: 201010366 CI #801021

Unit Information:

=====

Serial Number: 201010366

Cycle Count: 3084

Total On Time: 1514 Days, 04:56:14

Software Versions

Unit: 4.10

Module: 1.02

Thermometer: 2.1

Printer: 1.07

Algorithm: 9101.02

Calibration Information

Serial Number: WA_B

Voltage: WA_B

Internal Temperature:

Manometer: WA_B

Calibration Date/Time: 2010-07-20 / 19:49:13

Noise Levels:

=====

Serial Number: 201010366

Noise Level: 0.02 mmHg - PASSED

Test Buttons:

=====

Serial Number: 201010366

Button checked: CLEAR

Button checked: START

Button checked: POWER

Button checked: MODE

Button checked: PRINT

Test Interface:

=====

Serial Number: 201010366

LCD Checked: NORMAL

Backlight Checked: ON

Annunciator Checked: OFF

LCD Checked: ALL ON

LCD Checked: ALL OFF

Backlight Checked: OFF

Annunciator Checked: ON

Test Pneumatics:

=====

Serial Number: 201010366

10002 : Timeout

Leak Test: PASSED (Leaked 0.65 mmHg in 15.1 seconds)

10002 : Timeout

Dump Test: PASSED (Dumped from 265.70 mmHg to 13.46 mmHg in 2.5 seconds)

10002 : Timeout

Inflation Test: PASSED (Inflated from -0.19 mmHg to 214.74 mmHg in 2.3 seconds)

10002 : Timeout

Valve Control: PASSED

Step	Pulse(ms)	Start(mmHg)	End(mmHg)	Change(mmHg)	Limits(mmHg)
Status					
1	10	161.71	155.72	5.99	[4.0 - 12.0]
PASSED					
2	15	155.73	147.30	8.43	[4.0 - 15.0]
PASSED					
3	25	147.34	133.88	13.46	[4.0 - 25.0]
PASSED					