

 Hermann

Maintenance préventive # CI : 801057 Tech.: HT Date : 27-08-2024

Moniteur de signes vitaux  
Manufacturier : Welch Allyn  
Modèle : Spot (tous les #)

Référence : manuel de service (706317) pages 19, 20, 24, 26, 34, 35, 36, 37, 75

Pour chaque point, inscrire "OK" s'il n'y a pas de problème, ou "C" (pour corrigé) si une intervention est nécessaire. Inscrire les détails de l'intervention dans la requête Octopus.

- 1- Vérification de l'état général de l'appareil et de ses accessoires :  OK
- 2- Remplacement de la batterie (si defectueuse ou si âgé de 2 ans ou + ) :  OK
- 3- Continuité du cordon d'alimentation et des câbles du chargeur :  OK
- 4- Auto-test (tous les segments de l'affichage s'allument, 2 "beeps", affichage de fonctionnement normal, pas de code d'erreur) :  OK
- 5- Vérification du fonctionnement avec alimentation du secteur et avec alimentation de la batterie :  OK
- 6- Vérification de la fonction SpO2 :  OK

Simulateur	Spot	Tolérance
60 BPM	60	$\pm 1$ BPM
SpO2= 90 %	90%	$\pm 1$ %

Clé de cal.	Spot	Tolérance
36,3°C	36,3	$\pm 0,1$ °C

7- Vérification de la fonction T° :

8- Vérification de la détection de la sonde de T°(orale), l'appareil doit afficher "188,8" et ensuite "BUC" après que la sonde eut été sortie de son support :

Pour les tests suivants, brancher la station de tests pneumatiques au moniteur et relier celui-ci à un ordinateur via le module d'interface à IR et un câble d'interface. Le logiciel "Spot Repair Software" ("SRS") doit être installé sur l'ordinateur et démarré.

- 9- Test de communication ("SRS": "Tools", "Options", "Test") :  OK
- 10- Extraire l'information de l'appareil ("SRS": "Unit", "Information") :  OK
- 11- Test du niveau de bruit ("SRS": "Test", "Noise levels", "Test") :  OK
- 12- Test des boutons ("SRS": "Test", "Buttons", appuyer sur tous les boutons du moniteur et vérifier que le logiciel les reconnaît) :  OK
- 13- Test de l'interface ("SRS": "Test", "Interface", sélectionner les différentes options, vérifier la réaction de l'appareil) :  OK
- 14- Tests pneumatiques ("SRS": "Test", "Pneumatics", exécuter les 4 tests de la fenêtre) :  OK

Pour les tests suivants: appareil hors tension, appuyer et maintenir les boutons "I/O" et "départ/arrêt" pour accéder au mode de configuration.

Handwritten text, possibly a signature or name, oriented vertically on the right side of the page.

Sélectionner l'affichage "CAL" avec le bouton "MODE".  
Relier l'appareil au cylindre 500cc.

15- Test de surpression (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire jusqu'à l'occurrence de l'erreur E10, noter la pression max.) :

Manomètre	Tolérance
308	296 à 329 mmHg

Appuyer sur le bouton "C" (cancel) pour revenir au mode "CAL".

16- Test de précision pneumatique (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire) :

Manomètre	Spot	Tolérance
250 mm Hg	250	$\pm 3$ mmHg
150 mmHg	150	$\pm 3$ mmHg
50 mmHg	49	$\pm 3$ mmHg
0 mmHg	0	$\pm 1$ mmHg

17- Éteindre et rallumer le moniteur, vérifier que l'affichage correspond au mode de fonctionnement normal, éteindre le moniteur :

OK

Sauvegarder ce fichier et le fichier du "SRS" et les joindre à la requête Octopus.

Remarques :



Testing communications using COM5:9600

Device Type: SPOT

Serial Number: 201902889

Unit Information:

=====

Serial Number: 201902889

Cycle Count: 7355

Total On Time: 934 Days, 08:41:50

Software Versions

Unit: 4.10

Module: 1.02

Thermometer: 2.1

Printer: 1.07

Algorithm: 9101.02

Calibration Information

Serial Number: WA\_B

Voltage: WA\_B

Internal Temperature:

Manometer: WA\_B

Calibration Date/Time: 2019-03-29 / 22:36:25

Noise Levels:

=====

Serial Number: 201902889

Noise Level: 0.02 mmHg - PASSED

Test Buttons:

=====

Serial Number: 201902889

Button checked: CLEAR

Button checked: START

Button checked: POWER

Button checked: MODE

Button checked: PRINT

>> 10002 : Timeout

Test Interface:

=====

Serial Number: 201902889

LCD Checked: NORMAL

Backlight Checked: ON

Annunciator Checked: OFF

LCD Checked: ALL ON

LCD Checked: ALL OFF

Backlight Checked: OFF

Annunciator Checked: ON

Test Pneumatics:

=====

Serial Number: 201902889

10002 : Timeout

Leak Test: PASSED (Leaked 0.38 mmHg in 15.1 seconds)

Dump Test: PASSED (Dumped from 262.61 mmHg to 12.29 mmHg in 2.0 seconds)

Inflation Test: PASSED (Inflated from -0.18 mmHg to 218.55 mmHg in 1.9 seconds)

Valve Control: PASSED

Step	Pulse(ms)	Start(mmHg)	End(mmHg)	Change(mmHg)	Limits(mmHg)
Status					
1	10	156.44	149.93	6.51	[4.0 - 12.0]
PASSED					
2	15	149.95	140.37	9.58	[4.0 - 15.0]
PASSED					
3	25	140.43	124.69	15.74	[4.0 - 25.0]
PASSED					