

Maintenance préventive

CI :

801058

Tech.:

Mihai S

Date :

27-10-2024

Moniteur de signes vitaux

Manufacturier : Welch Allyn

Modèle : Spot (tous les #)

Référence : manuel de service (706317) pages 19, 20, 24, 26, 34, 35, 36, 37, 75

Pour chaque point, inscrire "OK" s'il n'y a pas de problème, ou "C" (pour corrigé) si une intervention est nécessaire.
Inscrire les détails de l'intervention dans la requête Octopus.

- 1- Vérification de l'état général de l'appareil et de ses accessoires :
- 2- Remplacement de la batterie (si défectueuse ou si âgé de 2 ans ou +) :
- 3- Continuité du cordon d'alimentation et des câbles du chargeur :
- 4- Auto-test (tous les segments de l'affichage s'allument, 2 "beeps", affichage de fonctionnement normal, pas de code d'erreur) :
- 5- Vérification du fonctionnement avec alimentation du secteur et avec alimentation de la batterie :
- 6- Vérification de la fonction SpO2 :

Simulateur	Spot	Tolérance
60 BPM	60	± 1 BPM
SpO2= 90 %	90%	± 1 %

7- Vérification de la fonction T° :

Clé de cal.	Spot	Tolérance
36,3°C	36,3	$\pm 0,1$ °C

8- Vérification de la détection de la sonde de T°(orale), l'appareil doit afficher "188,8" et ensuite "BUC" après que la sonde eut été sortie de son support :

Pour les tests suivants, brancher la station de tests pneumatiques au moniteur et relier celui-ci à un ordinateur via le module d'interface à IR et un câble d'interface.
Le logiciel "Spot Repair Software" ("SRS") doit être installé sur l'ordinateur et démarré.

- 9- Test de communication ("SRS": "Tools", "Options", "Test") :
- 10- Extraire l'information de l'appareil ("SRS": "Unit", "Information") :
- 11- Test du niveau de bruit ("SRS": "Test", "Noise levels", "Test") :
- 12- Test des boutons ("SRS": "Test", "Buttons", appuyer sur tous les boutons du moniteur et vérifier que le logiciel les reconnaît) :
- 13- Test de l'interface ("SRS": "Test", "Interface", sélectionner les différentes options, vérifier la réaction de l'appareil) :
- 14- Tests pneumatiques ("SRS": "Test", "Pneumatics", exécuter les 4 tests de la fenêtre) :

Pour les tests suivants: appareil hors tension, appuyer et maintenir les boutons "I/O" et "départ/arrêt" pour accéder au mode de configuration.
Sélectionner l'affichage "CAL" avec le bouton "MODE".
Relier l'appareil au cylindre 500cc.

15- Test de surpression (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire jusqu'à l'occurrence de l'erreur E10, noter la pression max.) :

Manomètre	Tolérance
301	296 à 329 mmHg

Appuyer sur le bouton "C" (cancel) pour revenir au mode "CAL".

16- Test de précision pneumatique (appuyer sur le bouton "départ/arrêt" pour fermer la valve, ajuster le manomètre à 0, pomper la poire) :

Manomètre	Spot	Tolérance
250 mm Hg	250	± 3 mmHg
150 mmHg	149	± 3 mmHg
50 mmHg	49	± 3 mmHg
0 mmHg	0	± 1 mmHg

OK

17- Éteindre et rallumer le moniteur, vérifier que l'affichage correspond au mode de fonctionnement normal, éteindre le moniteur :

Remarques :

Test GBM : Michail S.

Testing communications using COM7:9600
Communications Error: 10102 : Port not found
Testing communications using COM8:9600
Device Type: SPOT
Serial Number: 201904523

Unit Information:

=====

Serial Number: 201904523
Cycle Count: 6406
Total On Time: 1061 Days, 18:37:20

Software Versions

Unit: 4.10
Module: 1.02
SpO2: 1.0.0.1

Thermometer: 2.1

Printer: 1.07

Algorithm: 9101.02

Calibration Information

Serial Number: WA_B

Voltage: WA_B

Internal Temperature:

Manometer: WA_B

Calibration Date/Time: 2019-05-09 / 09:48:50

Noise Levels:

=====

Serial Number: 201904523
Noise Level: 0.03 mmHg - PASSED

Test Buttons:

=====

Serial Number: 201904523
Button checked: PRINT
Button checked: MODE
Button checked: POWER
Button checked: START
Button checked: CLEAR

Test Interface:

=====

Serial Number: 201904523
LCD Checked: NORMAL
Backlight Checked: ON
Annunciator Checked: OFF
LCD Checked: ALL ON
LCD Checked: ALL OFF
Backlight Checked: OFF
Annunciator Checked: ON

Test Pneumatics:

=====

Serial Number: 201904523

Leak Test: PASSED (Leaked 0.33 mmHg in 15.0 seconds)

Valve Control: PASSED

Step	Pulse(ms)	Start(mmHg)	End(mmHg)	Change(mmHg)	Limits(mmHg)
Status					
1	10	160.61	153.99	6.62	[4.0 - 12.0]
PASSED					
2	15	154.00	144.42	9.58	[4.0 - 15.0]
PASSED					
3	25	144.48	129.18	15.30	[4.0 - 25.0]
PASSED					

Inflation Test: PASSED (Inflated from -0.49 mmHg to 211.83 mmHg in 2.0 seconds)

Dump Test: PASSED (Dumped from 260.68 mmHg to 13.58 mmHg in 1.9 seconds)

Tech GBM: Mihovis.